

**STAINLESS STEEL COMPOSITION SPECIFICATIONS**

Composition Specification (%)													
Grade	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Cu	Se	Other	
301	min.	max	max	max	max	max	-	6.00	max	-	-	-	
	max.	0,15	2,00	1,00	0,045	0,030	18,00	8,00	0,10	-	-	-	
301L	min.	max	max	max	max	max	-	6,00	max	-	-	-	
	max.	0,03	2,00	1,00	0,045	0,030	18,00	8,00	0,20	-	-	-	
301LN	min.	max	max	max	max	max	-	6,00	0,07	-	-	-	
	max.	0,03	2,00	1,00	0,045	0,015	18,50	8,00	0,20	-	-	-	
302HQ	min.	max	max	max	max	max	-	8,00	max	3,00	-	-	
	max.	0,03	2,00	1,00	0,045	0,030	19,00	10,00	0,10	4,00	-	-	
303	min.	max	max	max	max	min	-	8,00	max	-	-	-	
	max.	0,15	2,00	1,00	0,20	0,15	19,00	10,00	0,14	-	-	-	
303Se	min.	max	max	max	max	max	-	8,00	max	-	min	-	
	max.	0,15	2,00	1,00	0,20	0,06	19,00	10,00	0,15	-	0,15	-	
304	min.	max	max	max	max	max	-	8,00	max	-	-	-	
	max.	0,07	2,00	0,75	0,045	0,030	19,50	10,50	0,10	-	-	-	
304L	min.	max	max	max	max	max	-	8,00	max	-	-	-	
	max.	0,03	2,00	0,75	0,045	0,030	19,50	12,00	0,10	-	-	-	
304LH	min.	0,04	max	max	max	max	-	8,0	-	-	-	-	
	max.	0,10	2,00	0,75	0,045	0,030	20,00	10,5	-	-	-	-	
310	min.	max	max	max	max	max	-	19,00	max	-	-	-	
	max.	0,25	2,00	1,50	0,045	0,030	26,00	22,00	0,14	-	-	-	
310S	min.	max	max	max	max	max	-	19,00	max	-	-	-	
	max.	0,08	2,00	1,50	0,045	0,030	26,00	22,00	0,14	-	-	-	
310H	min.	0,04	max	max	max	max	-	19,00	max	-	-	-	
	max.	0,10	2,00	0,75	0,045	0,030	26,00	22,00	0,14	-	-	-	
316	min.	max	max	max	max	max	2,00	10,00	max	-	-	-	
	max.	0,08	2,00	0,75	0,045	0,030	18,00	3,00	14,00	0,10	-	-	
316L	min.	max	max	max	max	max	2,00	10,00	max	-	-	-	
	max.	0,03	2,00	0,75	0,045	0,030	18,00	3,00	14,00	0,10	-	-	
316H	min.	0,04	max	max	max	max	2,00	10,00	max	-	-	-	
	max.	0,10	2,00	0,75	0,045	0,030	18,00	3,00	14,00	0,10	-	-	
321	min.	max	max	max	max	max	-	9,00	max	-	-	Ti=5(C+N)	
	max.	0,08	2,00	0,75	0,045	0,030	19,00	12,00	0,10	-	-	0,70	
321H	min.	0,04	max	max	max	max	-	9,00	max	-	-	Ti=4(C+N)	
	max.	0,10	2,00	0,75	0,045	0,030	19,00	12,00	0,10	-	-	0,70	
347	min.	max	max	max	max	max	-	9,00	max	-	-	Nb=10(C+N)	
	max.	0,08	2,00	0,75	0,045	0,030	19,00	13,00	0,10	-	-	1,00	
S30815	min.	0,05	max	1,40	max	max	-	10,00	0,14	-	-	-	
	max.	0,10	0,80	2,00	0,040	0,030	22,00	12,00	0,20	-	-	-	
904L	min.	max	max	max	max	max	4,00	23,00	max	1,00	-	-	
	max.	0,02	2,00	1,00	0,045	0,035	23,00	5,00	28,00	0,10	2,00	-	
1.4003	min.	max	max	max	max	max	-	0,30	max	-	-	-	
S40977	max.	0,03	1,50	1,00	0,045	0,015	12,50	1,00	0,30	-	-	-	
S41003	min.	max	max	max	max	max	-	max	max	-	-	-	
	max.	0,03	1,50	1,00	0,045	0,030	12,50	0,50	0,030	-	-	-	
409	min.	max	max	max	max	max	-	max	-	-	-	Ti:6x%C	
S40900	max.	0,08	1,00	1,00	0,045	0,030	11,70	0,50	0,75	-	-	-	
S40910	min.	max	max	max	max	max	-	max	max	-	-	Ti: 6x%C	
	max.	0,03	1,00	1,00	0,040	0,020	11,70	0,50	0,030	-	-	0,50	
S40920	min.	max	max	max	max	max	-	max	max	-	-	Ti : 0,15 & 8 x (C+N)	
	max.	0,03	1,00	1,00	0,040	0,020	11,70	0,50	0,030	-	-	0,50	
S40930	min.	max	max	max	max	max	-	max	max	-	-	Ti+Nb = (0,08+8) x (C+N)	
	max.	0,03	1,00	1,00	0,040	0,020	11,70	0,50	0,030	-	-	0,75	
430	min.	max	max	max	max	max	-	min	max	-	-	-	
	max.	0,12	1,00	1,00	0,040	0,030	18,00	0,75	0,010	-	-	-	
430F	min.	max	max	max	max	min	-	max	max	-	-	-	
	max.	0,12	1,25	1,00	0,060	0,015	18,00	-	0,010	-	-	-	
2101	min.	max	4,00	max	max	max	0,10	1,35	0,20	0,10	-	-	
	max.	0,04	6,00	1,00	0,040	0,030	22,00	0,80	1,70	0,25	0,80	-	
2304	min.	max	max	max	max	max	-	0,05	3,00	0,05	0,05	-	
	max.	0,03	2,50	1,00	0,040	0,030	24,50	0,60	5,50	0,20	0,60	-	
2205	min.	max	max	max	max	max	21,00	2,50	4,50	0,08	-	-	
(S31803)	max.	0,03	2,00	1,00	0,030	0,020	23,00	3,50	6,50	0,20	-	-	
2205	min.	max	max	max	max	max	21,00	3,00	4,50	0,14	-	-	
(S32205)	max.	0,03	2,00	1,00	0,030	0,020	23,00	3,50	6,50	0,20	-	-	
2507	min.	max	max	max	max	max	24,00	3,00	6,00	0,24	max	-	
	max.	0,03	1,20	0,80	0,035	0,020	26,00	5,00	8,00	0,32	0,50	-	
S32520	min.	max	max	max	max	max	24,00	3,00	5,50	0,20	0,50	-	
ASTM A240M	max.	0,03	1,50	0,80	0,035	0,020	26,00	4,00	8,00	0,35	2,00	-	
S32520	min.	max	max	max	max	max	24,00	3,00	5,50	0,20	0,50	-	
ASTM A790M	max.	0,03	1,50	0,80	0,035	0,020	26,00	5,00	8,00	0,35	3,00	-	
S32550	min.	max	max	max	max	max	24,00	2,90	4,50	0,10	1,50	-	
ASTM A276M	max.	0,04	1,50	1,00	0,040	0,320	27,00	3,90	6,50	0,25	2,50	-	
410	min.	0,08	max	max	max	max	11,50	-	-	-	-	-	
	max.	0,15	1,00	1,00	0,040	0,030	13,50	-	-	-	-	-	
416	min.	max	max	max	max	max	-	-	-	-	-	min	
	max.	0,15	1,25	1,00	0,060	0,015	14,00	-	-	-	-	-	
420	min.	0,15	max	max	max	max	12,00	-	-	-	-	-	
	max.	0,36	1,00	1,00	0,040	0,030	14,00	-	-	-	-	-	
431	min.	max	max	max	max	max	-	1,25	-	-	-	-	
	max.	0,20	1,00	1,00	0,040	0,030	17,00	2,50	-	-	-	-	
440A	min.	0,65	max	max	max	max	16,00	max	-	-	-	-	
	max.	0,75	1,00	1,00	0,040	0,030	18,00	0,75	-	-	-	-	
440B	min.	0,75	max	max	max	max	16,00	max	-	-	-	-	
	max.	0,95	1,00	1,00	0,040	0,030	18,00	0,75	-	-	-	-	
440C	min.	0,95	max	max	max	max	16,00	max	-	-	-	-	
	max.	1,20	1,00	1,00	0,040	0,030	18,00	0,75	-	-	-	-	
630	min.	max	max	max	max	max	-	3,00	max	3,00	-	Nb+Ta 0,15 - 0,45	
	max.	0,07	1,00	1,00	0,040	0,030	17,50	5,00	0,010	5,00	-	-	